

RAITECH® **HEXA:GRAF® 100** *graphite, only better.*

Grafito Expandido 98% HEXA:GRAF®
+ Tecnología TiNOX™



con tecnología TiNOX™, mayor sellabilidad y
contención a la corrosión.

HEXA:GRAF® 100 es una empaquetadura de alto desempeño con construcción inter-trenzada, fabricada a partir de hilos de 98% grafito expandido reforzados con un carrier inorgánico y la nueva tecnología **TiNOX™**.

Esta combinación híbrida le permite resistir la mayoría de los productos químicos dentro del rango de pH 0-14 (excepto oxidantes fuertes). Gracias a la naturaleza auto lubricante del grafito expandido, posee un bajísimo coeficiente de fricción, capaz de soportar velocidades periféricas de hasta 25 m/s sin generar desgaste en el equipo.

La nueva tecnología **TiNOX™** sella las microporosidades naturales del grafito, permitiendo trabajar a cero fugas incluso con gases y fluidos penetrantes, mientras que el carrier de refuerzo le otorga una estabilidad estructural superior, evitando la extrusión en aplicaciones de alta presión.

El aditivo pasivo incluido en la tecnología **TiNOX™** ayuda contener la corrosión, mientras que la lubricación mejorada reduce la fricción y permite que el actuador de la válvula responda suavemente y sin brinco, facilitando también la desinstalación.

La gran compresibilidad y flexibilidad de **HEXA:GRAF® 100** le confieren la habilidad de conformarse fácilmente a las irregularidades del eje y la caja de estoperos, manteniendo su sello hermético durante toda su vida útil sin endurecerse ni envejecer.

Beneficios:

Seguridad Superior: Buena resistencia anti-extrusión en altas presiones y temperaturas.

•**Sellado Hermético:** La tecnología **TiNOX™** bloquea filtraciones de gases y vapores.

•**No Requiere Agua de Sellos:** Gracias a su avanzada disipación de calor, puede trabajar a cero fugas sin agua de sellos.

•**Protección del Equipo:** Autolubricada y suave con el eje, eliminando el desgaste de camisas.

•**Alta Adaptabilidad:** Se ajusta a ejes con desgaste o ligeras deflexiones.

•**Eficiencia Operativa:** No envejece y extiende significativamente los paros de mantenimiento.

•**Cero Corrosión:** Sus aditivos pasivos evitan la corrosión del equipo.

Equipos comunes:

- Bombas centrífugas.
- Válvulas de control.
- Válvulas de bloqueo.

Fluidos comunes:

- Vapor Saturado.
- Gases.
- Condensados.
- Aceites térmicos.
- Hidrocarburos.
- Solventes.

Página 1/1

Ficha Técnica.



DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	HEXA:GRAF® 100	Empaquetadura
Composición:	Grafito Expandido 98% HEXA:GRAF® + Tecnología TiNOX™	
Temperatura Máxima:	650 °C (picos)	
Temperatura Continua:	450 °C	
Temperatura Mínima:	-240 °C	
Presión Máxima, Rotativos:	30 bar	
Presión Máxima, Válvulas:	200 bar	
Velocidad Periférica:	25 m/s	
Rango pH:	0-14	

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	HEXA:GRAF® 100	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:	77	mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:	34	mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:	19	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	14	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	9.1	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	7.6	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	6.7	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	5.1	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	4.2	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	2.9	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	2.3	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1.5	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10 %	
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

www.hexagraf.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.