RAITECH®

HEXA:GRAF® NOX Si

GFA GASKET FABRICATORS ASSOCIATION

EN FAVOR DE LA COMPETITIVIDAD NO Corrupción

Ficha Técnica.

Perfil de la junta:

La junta de baja oxidación para bridas macho-hembra.

La junta espirometalica **HEXA:GRAF® NOX™ Si** es una junta que esta diseñada para uniones tipo macho y hembra, que a diferencia de otras juntas cuenta con un anillo interior para controlar la compresión.

Las dimensiones de las juntas **HEXA:GRAF® NOX™ Si** están directamente relacionadas a las dimensiones estándar de las ranuras según ASME B16.5.

HEXA:GRAF® NOX™ Si tiene un espesor nominal de 0.125" para facilitar la alineación en la colocación de la junta. Además de un anillo interior de 2.3mm como parte integral de la junta.

Los valores de compresión son calculados en base a una reducción de 0.025" en el espesor.

Se puede surtir con un espesor de 0.175" bajo orden especial.

Datos técnicos:

Propiedades:	Valor
Temperatura, Máxima:	+650°C (vapor), +550°C
Temperatura, Mínima:	-195°C
Presión Máxima:	434 bar
Caras de Sellado:	Macho-hembra
Acabado Superficial de la brida (Ra):	3.2-6.3µ (125-250 µ")

Como ordenar:

graphite, only better.MR

Material de sellado: HEXAGRAF® NOX
Tipo de Junta: Si
Metal Anillo Interior: ----
Metal Espiral: 316L*
Metal Anillo Exterior: --
Diámetro: 2"
Clase: 150#, 300#, 400#, 600#, 900#, 1500#, 2500#

* HEXA:GRAF NOX Si usa acero 316L como estándar, otras aleaciones bajo solicitud.

Compresión recomendada:

Espesor Inicial	Espesor con junta comprimida
0.625" (1.6mm)	0.050" – 0.055" (1.3 -1.4mm)
0.100" (2.5mm)	0.075" – 0.080" (1.9 – 2.0mm)
0.125" (3.2mm)	0.090" – 0.100" (2.3 – 2.5mm)
0.175" (4.5mm)	0.125" – 0.135" (3.2 – 3.4mm)
0.250" (6.4mm)	0.180" -- 0.200" (4.6 – 5.1mm)
0.285" (7.2mm)	0.200" – 0.220" (5.1 – 5.6mm)

HEXA:GRAF® NOX™ Si

Dimensiones para bridas Macho - Hembra (ASME B16.5 & EN-1560)

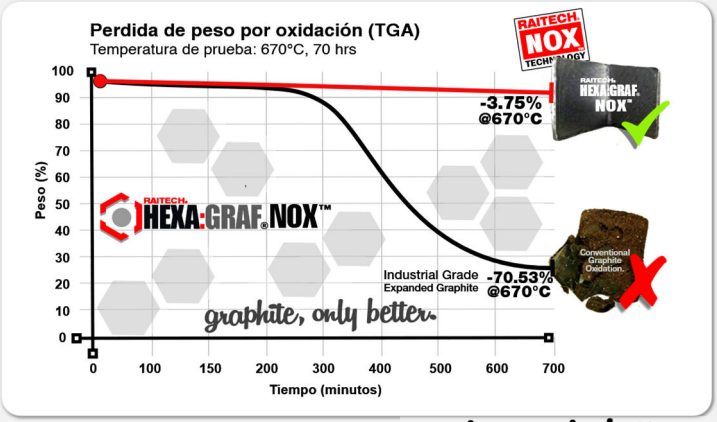
		Estilo Si para bridas macho - hembra grandes			
NPS	Anillo Interior	Clase 150 - 1500		Clase 2500	
	ID	ID	OD	ID	OD
1/4	-	12.7	25.4	-	-
1/2	14.2	25.4	34.9	20.6	34.9
3/4	20.6	33.3	42.9	27	42.9
1	26.9	38.1	50.8	31.8	50.8
1 1/4	34.9	47.6	63.5	41.3	63.5
1 1/2	41.3	54	73	47.6	73
2	52.4	73	92.1	60.3	92.1
2 1/2	63.5	85.7	104.8	76.2	104.8
3	77.8	108	127	95.3	127
3 1/2	90.5	120.6	139.7	-	-
4	103.2	131.8	157.2	120.7	157.2
4 1/2	115.9	144.5	171.5	-	-
5	128.6	160.3	185.7	146.1	185.7
6	154	190.5	215.9	171.5	215.9
8	203.2	238.1	269.9	222.3	269.9
10	254	285.8	323.9	273.1	323.9
12	303.2	342.9	381	330.2	381
14	342.9	374.6	412.8	-	-
16	393.7	425.4	469.9	-	-
18	444.5	489	533.4	-	-
20	495.3	533.4	584.2	-	-
24	596.9	641.4	692.2	-	-

Dimensiones en (mm)

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.

RAITECH® HEXA:GRAF® NOX Si

RAITECH® NOX™ Technology.



graphite, only better.MR

La tecnología **RAITECH® NOX™** le permite a los materiales fabricados con esta, resistan mas la oxidación natural causada por altas temperaturas en el contenido de carbón que se encuentra pegado en las estructuras amorfas del grafito .

Con nuestra tecnología **NOX™** hemos minimizado la porosidad natural del grafito usando aditivos que cubren las moléculas de carbón minimizando así su oxidación en comparación de los grafitos comunes en el mercado.

Lo que se traduce en mayor seguridad y mas tiempo en la aplicación, logrando de esta manera disminuir los costos y aumentar la producción.

Ventajas grafito HEXA:GRAF® NOX®

Propiedades sobresalientes de sellado
- Baja permeabilidad a gases y líquidos.
- Sin fluencia (deformación) en frío ni en caliente hasta la máxima presión permisible de la junta.
- Comportamiento suave ante cambios de temperatura.

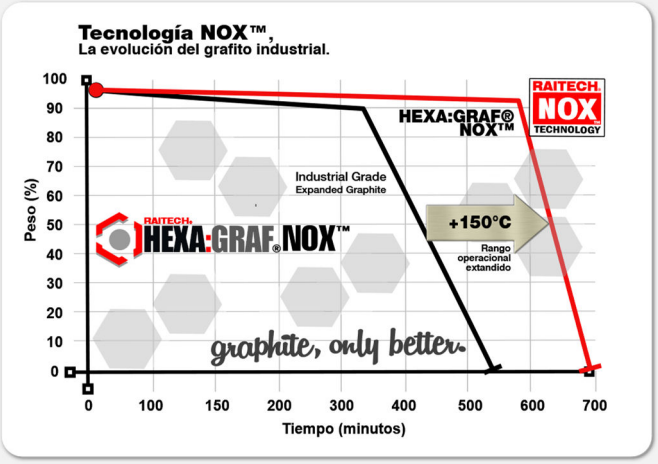
Estabilidad
- Alta resistencia a medios químicos y radiación.
- La ausencia de aglutinantes significa que no hay envejecimiento ni fragilización.
- Alto esfuerzo residual.
- Estabilidad a largo plazo en compresibilidad y recuperación en un amplio rango de temperaturas.

Rango de aplicación
- Desde −269 °C (−452 °F) hasta aprox. 3000 °C (5432 °F):
- Dependiendo de las condiciones de instalación y operación.
- Hasta aprox. 800 °C (1472 °F) en una atmósfera inerte (se deben observar los límites impuestos por el refuerzo metálico).
- En aire de aprox. 400 °C (752 °F) a 600 °C (1112 °F).

Beneficios para el usuario
- Flexibilidad y suavidad.
- Sin riesgos para la salud y con el medio ambiente.

** Con gusto podemos hacer recomendaciones específicas.*

NOX™ Technology extended range.



Tecnología RAITECH® NOX™

Esta tecnología le permite a los materiales fabricados con esta, resistan mas la oxidación natural causada por altas temperaturas en el contenido de carbón que se encuentra pegado en las estructuras amorfas del grafito .

Con nuestra tecnología **NOX™** hemos minimizado la porosidad natural del grafito usando aditivos que cubren las moléculas de carbón minimizando así su oxidación en comparación de los grafitos comunes en el mercado. Lo que se traduce en mayor seguridad y mas tiempo en la aplicación, logrando de esta manera disminuir los costos y aumentar la producción.

RAITECH® lo hicimos facil pensando en ti.

www.hexagraf.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.

Junta espirometalica
HEXA:GRAF® NOX™ Si

Notas Importantes:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

Recomendaciones:

1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.

2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.

3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.

4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.

5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.

6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un acabado superficial concentrico de entre 3.2-6.3µ. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

Almacenaje:

1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.

2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.

3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.

4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.

GFA GASKET FABRICATORS ASSOCIATION
EN FAVOR DE LA COMPETITIVIDAD NO Corrupción
MX HECHO EN MÉXICO
RAITECH® CONSUME LO HECHO EN MEXICO.

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.